

Teilnahmegebühr:
470,- € pro Teilnehmer

(Sonderkonditionen für Mitglieder des
Fördererkreises Umformtechnik e.V.,
siehe Anmeldeformular)

Die Teilnahmegebühr beinhaltet die
Teilnahme an der Veranstaltung,
Schulungsunterlagen, Getränke und
Mittagessen am IFU.

Rückfragen an:

Dorian Werner

Telefon: 0711/ 2263873

Fax: 0711/ 226-4141

E-mail:
schulung@ifu.uni-stuttgart.de

© IFU

IFU Institut für Umformtechnik
Universität Stuttgart
Holzgartenstraße 17
70174 Stuttgart
<http://www.ifu.uni-stuttgart.de>

Umformwissen Kompakt

„Grundlagen der Blechumformung“

am 25. April 2018

Institut für Umformtechnik
Hörsaal 1. Stock
Holzgartenstraße 17
70174 Stuttgart-Mitte

Umformwissen kompakt

„Grundlagen der Blechumformung“

Ihr Unternehmen und Ihre Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind bereits seit Jahren im Bereich der Blechumformung tätig. Wachstum, organisatorische Veränderungen im Unternehmen oder die Erhöhung der Flexibilität von Leistungsträgern in den Fachbereichen machen heute ständiges Lernen und das Aneignen neuer Kompetenzen in angrenzenden Wissensgebieten der Umformtechnik erforderlich. Die Wiederholung von umformtechnischen Grundlagen gehört ebenso dazu wie darauf aufbauendes verfahrensspezifisches Fachwissen in der Blechumformung.

Die hier angekündigte Schulung wendet sich an Ingenieure aus der Planung und Konstruktion sowie an Meister und Techniker aus Ihrem Produktionsbereich in der Blechumformung.

Referenten aus dem Institut unterrichten im Rahmen dieser Veranstaltung die Praktiker aus Ihrem Hause in einer kleinen Gruppe mit einer begrenzten Zahl von Teilnehmern. Daher sind Fragen und Fachdiskussionen in diesem Kreis erwünscht.

Weiterhin werden für die persönliche Nachbearbeitung aufbereitete Unterlagen an jeden Teilnehmer ausgehändigt.

Programm

8:30 – 8:40

Begrüßung der Teilnehmer

*Univ.-Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. Mathias Liewald
MBA, IFU*

8:40 – 10:15

Pressen für die Blechumformung

Mechanische und hydraulische Pressen, Servopressen, Zieheinrichtungen, Automatisierung

Dipl.-Ing. Jens Baur, IFU

10:15 - 10:30

Kaffeepause

10:30 - 12:00

Verfahren der Blechumformung

Tiefziehverfahren ein- und mehrstufig, Streckziehen, Abstreckgleitziehen, Biegen, Presshärten

Dipl.-Ing. Christian Held, FGU

12:00 – 13:00

Mittagspause

13:00 - 14:15

Vorfürungen im Versuchsfeld des Instituts

Werkstoffprüfung, Tiefziehen, Schneiden

14:15 - 15:15

Schneiden von Blechwerkstoffen

Normalschneiden, Feinschneiden, Konterschneiden, Schnittflächen, Kräfte

Dipl.-Ing. Sergei Senn, IFU

15:15 - 15:30

Kaffeepause

15:30 - 16:30

Werkzeuge der Blechumformung

Bauarten, Umformmethode, Konstruktion, Werkzeugwerkstoffe

M.Eng. Gerd Reichardt, IFU

16:30 - 17:45

Kenngößen zur Beschreibung des Umformverhaltens von Blechwerkstoffen

Spannungs-Dehnungs-Diagramm, Kennwerte einachsig, Anisotropie, Fließbeginn, Fließkurve, Grenzformänderungsdiagramm

M.Sc. Philipp Henn, IFU

17:45

Abschluss