

Inhaltsverzeichnis

Vorwort des Herausgebers <i>K. Siegert (Deutschland)</i>	V
Fertigung von Wellenteilen auf Langhub- Gelenkpressen <i>M. Remppis, C. Dyttert (Deutschland)</i>	1
Moderne Umformanlagen für universellen Einsatz in der Warm- und Halbwarmumformung L. Wenzel, N. Gober (Deutschland)	15
Mehrstößel und Servo-Pressen für die genaue Formgebung K. Aida (Japan), S. Walkinshaw (Großbritannien)	33
Querkeilwalzen als Vorform- und Fertigformaggregat T. Herlan (Deutschland)	45
Neue Baureihe von Pressen für die Warmumformung von Messing A. Servienti, R. D'Ambrosio (Italien)	57
New Rheocasting – Prozessführung und Werkstoffe P. Uggowitzer (Schweiz), H. Wabusseg (Schweiz), H. Kaufmann (Österreich)	71
Simulation des Thixo-Schmiedens von Aluminiumlegierungen mit Flow-3D G. Meßmer (Deutschland)	85
Sprühkompaktieren von Kupferlegierungen- Verfahren und Werkstoffe H. R. Müller, M. Keppeler, K. Ohla (Deutschland)	101
Umformen sprühkompaktierter Kupferwerkstoffe K. Siegert, S. Huber (Deutschland)	121
Umformung von NiTi-Legierungen – eine Herausforderung D. Stöckel (USA)	141
Automobilbau im 21. Jahrhundert H. Flegel (Deutschland)	159

Theoretische und experimentelle Untersuchungen zum Querfließpressen F. Räuchle (Deutschland)	175
Kaltfließpressen von Automobilteilen H.-D. Schacher, A. Schwager, M. Kammerer, K. Siegert (Deutschland)	199
Taumelpressen D. Raabe (Deutschland)	221
Leichtbau-Hohlwellen durch Querwalzen und Bohrungsdrücken R. Neugebauer, B. Lorenz, R. Glaß (Deutschland)	239
Vorhersage von Kaltfließpressfehlern mit QForm N. Biba (Russland)	257
Eine Übersicht zum Stand der Technik in der Prozesssimulation mit DEFORM TM J. Walters, D. Lambert, C. Fischer (USA)	275
Schmieden von Titan G. Terlinde, T. Witulski, G. Fischer (Deutschland)	291
Schmieden von hochbeanspruchten Bauteilen aus Aluminium R. Leiber (Deutschland)	311
Verschleißreduzierung an Schmiedegesenken durch Einsatz neuer Technologien E. Doege, H. Huskic, L. Barnert, M. Gulde, C. Hornhardt (Deutschland)	331
Neue und zukünftige Entwicklungen im Rotary Forging P. Standring (Großbritannien)	347
Funktionaler Leichtbau in PKW-Bau durch Massivumformen von Magnesium A. Stich, H.-G. Haldenwanger (Deutschland)	371
Strangpressen von Al-PM-Werkstoffen K. B. Müller, U. Winsemann (Deutschland)	383
Ein Expertensystem für die Werkzeugkonstruktion in der Kaltmassivumformung X. Ruan, Y. Peng, D. Cao (VR China)	399

Der neue EUROFORGE Verband und Schmieden in Europa (Folienvorlagen) P. Sundström (Schweden)	413
Konstruktive Möglichkeiten und herausragende Eigenschaften von Aluminium- Serienbauteilen, hergestellt im Thixoforming-Verfahren B. Wendinger (Österreich)	421
Innovationen bei Mehrstufenpressen – neue Wege für die Schmiedetechnologie U. Tschudin, A. Matt (Schweiz)	439
Eigenschaften von stranggepressten und geschmiedeten Magnesiumlegierungen (Folienvorlagen) A. Closset (Schweiz)	447
Beseitigung von Fehlern und Verbesserung der Werkzeugstandzeiten in der Kaltmassivumformung- Eine Fallstudie D. Hannan, G. Ngaile, T. Altan (USA)	453
Thixo-Schmieden A. Wolf (Deutschland), J. Baur (Deutschland), G.- C. Gullo (Schweiz)	475