

## Inhaltsverzeichnis

Vorwort <i>M. Liewald</i>	V
Karosserielösungen mit Hydroforming am Beispiel des ScaLight Projektes <i>P. Freytag, A. Kröff</i>	1
Praktische Erfahrungen in der Serienfertigung in Nordamerika <i>K. Hertell, P. Soman, M. Prier</i>	13
Neue Verfahren zur flexiblen Herstellung von dünnwandigen Rohren zur Weiterverarbeitung zu hochbeanspruchten, hydroumgeformten Flexrohren <i>W. Weil</i>	25
Hydroumformung von hochfesten Stahlrohren <i>S. Kivivuori, J. Tuomi, T. Torvinen, J. Tulonen</i>	35
Die Entwicklung von Technologien in der Hydroumformung bei Sumitomo, Japan <i>A. Tomizawa, M. Uchida, H. Kurokawa, M. Kojima, S. Inoue</i>	45
Entwicklung hochfester hydroumgeformter Automobilteile bei POSCO <i>K. Schneider, H. Choi, J. Oh, M. H. Cha, H. Kwon, S.-H. Park</i>	61
Wirkmedienbasierte Blechumformung mit Gas <i>R. Kolleck, C. Koroschetz, R. Veit</i>	79
Servopressen <i>T. Maki</i>	91
Strategien zur Senkung der Herstellungskosten für hydroumgeformte Kleinserienbauteile <i>L. Fan, W. Xin, G. Li</i>	105

## VIII

Forschungsschwerpunkte und aktuelle Entwicklungen in der Hydroumformung am Institut für Umformtechnik (IFU) der Universität Stuttgart <i>M. Liewald</i>	115
Umformung von Stahlrohren: Umformen mit heißem Gas <i>J. I. Zarazua, M. Santos, L. Vadillo, M. A. Gutierrez, V. Uthaisangsk</i>	137
Innenhochdruckbiegen – eine Alternative zum Dornbiegen <i>T. Junge, M. Skrikerud, J. Steinbeck</i>	153
Warm-IHU von Magnesium- und Titanrohren <i>R. Pop, S. Wagner, M. Liewald</i>	163