

Inhaltsverzeichnis

Vorwort <i>K. Siegert (Deutschland)</i>	V
Innovative Mechanisierungskonzepte im Presswerk <i>U. Hinderer (Deutschland)</i>	1
Produktionserfahrungen mit dem Audi A2 <i>K. Koglin, H. Walzl, T. Possehn (Deutschland)</i>	21
Technologiewandel bei Großraum-Transferpressen <i>H. Hofele (Deutschland)</i>	35
Superplastisches Umformen mit neuem Pressentyp <i>J. Hohnhaus, G. Obermaier (Deutschland)</i>	59
Das Streckziehen von Blechen <i>G. Chancerelle (USA)</i>	71
Reduktion der Kosten und der Werkzeugvorlaufzeiten von Ziehwerkzeugen für Automobilteile <i>K. Kaneko, T. Kato, J. Ogawa, M. Shinabe, N. Yamashita, K. Sato (Japan)</i>	91
Forschung auf dem Gebiet der Blechumformung am Institut für Umformtechnik (IFU) der Universität Stuttgart <i>K. Siegert (Deutschland)</i>	101
Grenzbereiche konventioneller Ziehtechnik <i>H. Cherek; R. Kolleck; T. Kern (Deutschland)</i>	139

VIII

Verfahrensvariante für das Tiefziehen von konischen Ziehteilen in Gesamtverbundwerkzeugen <i>G. K. Reitter (Deutschland)</i>	149
Anwendung der Virtuellen Realität in der Prozessoptimierung und Werkzeugentwicklung <i>S. Huhn, K. Siegert (Deutschland)</i>	161
Neue Wege der virtuellen Prozessabsicherung in der Bauteilentstehungsphase <i>J. Meinhardt, W. Volk, H. Schmidt (Deutschland)</i>	175
Digitale Fertigung im Presswerk - Digital Manufacturing in the Press Shop <i>C. Kaminsky, K. Roll, K. Wiegand, G. Wöhlke (Deutschland)</i>	189
Geschlossene Prozeßketten vom Halbzeug zum Bauteil aus der Sicht des Automobilherstellers <i>A. Flegel (Deutschland)</i>	217
Neues Werkzeugkonzept für das Tiefziehen <i>J. Hengelhaupt, M. Häussermann (Deutschland)</i>	237
Magnesiumbleche für den Karosseriebau <i>H. Pircher, M. Weber, R. Kawalla (Deutschland)</i>	251
Untersuchung zur Umformbarkeit der Magnesiumtiefziehlegierung AZ31 <i>F.-K. Chen, T.-B. Huang (Taiwan)</i>	263
Die Abhängigkeit ferritischer Stähle von der Formänderungsgeschwindigkeit und ihr Verfestigungsverhalten beim Umformen <i>G. Engberg, B. Carlsson (Schweden)</i>	277
Höherfeste Stähle – Eine Herausforderung für den Großwerkzeugbau <i>T. Werle, P. Dahlke (Deutschland)</i>	295

Entwicklung und Anwendung von AHSS-Stählen in der Automobilindustrie Nordamerikas <i>P. R. Mould (USA)</i>	313
Kaltgewalzte TRIP-Stähle für den Automobilbau <i>L. Tosal-Martinez, L. Cretteur, O. Moriau, S. Vandeputte (Belgien)</i>	329
Herstellung und Fertigung von Aluminiumschaum-Sandwichteilen (Aluminium Foam Sandwich, AFS) <i>H.-W. Seeliger (Deutschland)</i>	347
Naturharte Aluminiumwerkstoffe für den Automobilbau <i>D. Wieser, S. Keller, E. Brünger (Deutschland)</i>	365
Aushärtbare Aluminiumlegierungen für den Karosseriebau <i>P. Furrer, M. Bloeck (Deutschland)</i>	385
Kriterien für den Großserieneinsatz von Aluminiumteilen in der Automobilindustrie <i>J.-N. Dargnies, G.-M. Raynaud (Frankreich)</i>	403
Superplastische Umformung von Aluminium <i>M. Vulcan, K. Siegert, D. Banabic (Deutschland)</i>	417
Innovative Beschichtungen für Werkzeuge in der Blechbearbeitung <i>D. Bender (Deutschland)</i>	439
Trockenschmierstoffe für die Blechumformung <i>S. Wagner, H. Kleinert, R. Zimmermann (Deutschland)</i>	459
Pressenkonzept für den Einbau eines aktiven segmentelastischen Niederhalters <i>K. Siegert, J. Hengelhaupt (Deutschland)</i>	481

Situation des Großwerkzeugbaus

489

T. Oberländer, K. Marquart (Deutschland)