

Dissertationen am Institut für Umformtechnik

85	Singer, Markus	Neuartige Versuchsmethodik zur verbesserten Modellierung der Reibung in der Blechumformung	978-3-946818-10-6	2019
84	Missal, Nadezda	Kaltmassivumformen von Hohlbauteilen mit komplexen helixförmigen Innengeometrien	978-3-946818-09-0	2019
83	Kim Rouven Riedmüller	Auslegung einer Prozessroute für das Thixo-Schmieden metallischer Rohrhälbzeuge unter Berücksichtigung der auftretenden Materialströmungen	978-3-946818-08-3	2018
82	Obermeier, Christian	Untersuchungen zum Werkstofffluss der Aluminiumlegierung EN AW 1050A beim kombinierten Fließpressen	978-3-946818-07-6	2017
81	Papaioanu, Apostolos	Einsatz eines neuartigen Verfahrens zum kombinierten Recken und Tiefziehen von Außenhautbeplankungen aus Feinblech	978-3-946818-06-9	2016
80	Kästle, Christian	Simulationsmethode zur Beurteilung der Maßhaltigkeit von rollgefalzten Karosseriebaugruppen im Zusammenbau	978-3-946818-05-2	2016
79	Hönle, Severin	Methode zur Bewertung und Prognose der Anmutungsqualität und der Herstellbarkeit von Falschlaufen an Karosseriebauteilenaus Aluminium	978-3-946818-04-5	2016
78	Albiez, Christoph	Simulationsgestützte Analysemethodik zur Untersuchung von thermomechanischen Bauteildeformationen von Fahrzeugkarosserien im Lacktrocknungsprozess	978-3-946818-03-8	2016
77	Dörr, Florian	Beitrag zum Umformfügeprozess einer Welle-Nabe-Verbindung durch Querfließpressen	978-3-946818-02-1	2016
76	Schiemann, Thorben	Mechanismen der Faltenbildung beim Bundanstauchen an hohlen Fließpressteilen	978-3-946818-01-4	2016
75	Schmid, Philipp	Ein Beitrag zum Wärmeeinfluss und zur Temperaturführung bei der Umformung von nichtrostenden Stahlblechwerkstoffen	978-3-946818-00-7	2016
74	Werber, Alexandra	Einfluss nicht-linearer Dehnpfade auf Bauteileigenschaften und Versagen von Aluminium-6xxx-Legierungen	978-3-88355-408-2	2015
73	Denninger, Ralf	Beitrag zur Prozessabsicherung des Einsatzes von Aluminiumblechwerkstoffen für Fahrzeugkarosserien	978-3-88355-407-5	2014
72	Koch, Nils	Neue Ansätze und Methoden zum kombinierten Streck- und Tiefziehen von flachen Außenhautteilen moderner Fahrzeugkarosserien	978-3-88355-406-8	2014

Dissertationen am Institut für Umformtechnik

71	Bolay, Christain	Beitrag zur Umformung von ebenen und versteiften Schichtverbundwerkstoffen	978-3-88355-405-1	2014
70	Rudolf, Stefan	Beitrag zur Erweiterung der Verfahrensgrenzen des Quer-Fließpressens	978-3-88355-404-4	2014
69	Kertesz, Levente	Untersuchungen zur Einstellung des Formgebungsprozesses einer $\alpha$ - $\beta$ -Titanlegierung im Teilflüssigen Zustand	978-3-88355-397-9	2013
68	Emrich, Albert	Systematik zur Robustheitsanalyse von Umformprozessen für Karosseriekomponenten aus Blech	978-3-88355-394-8	2013
67	Kappes, Jens	Beitrag zur Auslegung superplastischer Umformprozesse mittels pneumatischen Tiefungsversuchs und FE-Simulation	978-3-88355-396-2	2013
66	Blaich, Christian	Robuster Tiefziehprozess durch Erfassung und Optimierung der örtlichen Bauteilqualität	978-3-88355-393-1	2012
65	Eisele, Urs	Ein Beitrag zur verbesserten Auslegung von Rollfalzprozessen	978-3-88355-389-4	2012
64	Schleich, Ralf	Entwicklung eines Versagensmodells für Aluminiumlegierungen zur prädiktiven Bestimmung von lastabhängigen Versagensfällen in der Blechumformung	978-3-88355-383-2	2010
63	Vlahovic, Dejan	Neue technologische Ansätze zum kombinierten Recken und Tiefziehen von Außenhauptbeplankungen aus Feinblech	978-3-88355-377-1	2009
62	Unsel, Peter	Ein Beitrag zur Herstellung metallischer Verbundstoffwerke durch teilflüssige / thixotrope Formgebung	978-3-88355-373-3	2009
61	De Souza, João Henrique Corrêa	New Design Approaches for Sheet Metal Forming Dies using Polymeric Materials	978-3-88355-372-6	2008
60	Jamadar, Kartik	Ermittlung der kritischen Scherspannung metallischer Werkstoffe	978-3-88355-369-6	2008
59	Müller, Thorsten	Der Bake-Hardening Effekt im ein- und mehrachsigen Spannungszustand	978-3-88355-363-4	2007
58	Khandeparkar, Tushar	Hydromechanical Deep Drawing under the Influence of High Fluid Pressures	978-3-88355-361-0	2007
57	Hétu, Louise	Investigations of the Hydromechanical Deep	978-3-	2007

Dissertationen am Institut für Umformtechnik

		Drawing of Steel Tailor Welded Blanks	88355-360-3	
56	Luginger, Florian	Passiv-hydraulische Kompensation der Stößelkipfung bei mechanischen Pressen	3-88355-357-3	2006
55	Vulcan, Mihai	Der pneumatische Tiefungsversuch und seine Anwendung in der superplastischen Aluminium-Blechumformung	3-88355-356-5	2006
54	Meßmer, Günther	Gestaltung von Werkzeugen für das Thixo-Schmieden von Aluminium- und Messinglegierungen in automatisierten Schmiedezellen	3-88355-355-7	2006
53	Hogg, Markus	Herstellung und Umformung lokal wärmebehandelter Platinen	3-88355-353-0	2006
52	Guel-López, Pablo	Umformung dickwandiger Rohre unter Außenhochdruck bei Berücksichtigung des Auftretens von Längsbeulen	3-88355-352-2	2006
51	Jäger, Stefan	Untersuchungen zum Umformen von Blechen und Rohren aus Magnesium AZ31	3-88355-351-4	2005
50	Samekto, Haryanti	Finite Elemente Simulation des superplastischen Umformprozesses für Aluminiumlegierung 5083	3-88355-348-4	2005
49	Glasbrenner, Bernd	Tiefziehen runder Blechformteile aus geschweißten Platinen	3-88355-339-5	2004
48	Zuber, Armin Gunter	Innenhochdruck-Kalibrieren von Strangpressprofilen aus Aluminium	3-88355-388-7	2004
47	Haller, Dirk	Ziehwerkzeuge mit steuerbaren Stickstoffzylindern	3-88355-334-4	2003
46	Beck, Steffen	Optimierung der Zargenspannung beim ziehen unregelmäßiger Blechformteile	3-88355-333-6	2004
45	Rennet, Andreas	Ermittlung des Einflusses eines Gegenhalters beim 90°-Biegen von Aluminiumblech	3-88355-330-1	2004
44	Dogan, Necdet	Erfassung und Bewertung der Oberflächenstrukturen Feinblechen und Werkzeugen	3-88355-329-8	2004
43	Wolf, Andreas	Thixo-Schmieden von Al-Mg-Si Legierungen	3-88355-328-x	2003
42	Huber, Stefan Andreas	Umformtechnische Herstellung von Gleitkörper aus sprühkompaktierten Kupferwerkstoffen	3-88355-327-1	2004
41	Steinicke, Michael	Modifiziertes Reibgesetz für die FE-Simulation des Tiefziehens	3-88355-326-3	2003
40	Aust, Matthias	Hydromechanisches Tiefziehen von Karosserieteilen	3-88355-325-5	2003

Dissertationen am Institut für Umformtechnik

39	Kretz, Thorsten	Schließwerkzeuge für das Querfließpressen	3-88355-323-9	2003
38	Räuchle, Friedrich	Ermittlung der Kräfte über dem Stempelweg beim Querfließpressen	3-88355-324-7	2003
37	Ulmer, Jochen	Beitrag zur Berechnung der Reibungskraftreduktion beim ultraschallüberlagerten Streifenziehversuch	3-88355-317-4	2003
36	Simon, Jürgen	Umformverhalten oberflächenveränderter Feinbleche	3-88355-316-6	2003
35	Müller, Jens	Keramische Wirkflächen in Werkzeugen für die Blechumformung	3-88355-315-8	2002
34	Haller, Bernd	Optimierung von Prozeßketten für die Herstellung von Prototyp-Blechumformwerkzeugen	3-88355-312-3	2002
33	Possehn, Thomas	Umformen von Tailored Blanks mit optimierter Werkzeugtechnik und angepasstem Schweißnahtverlauf	3-88355-311-5	2002
32	Rieger, Ralf	Lochen und Schneiden von Bauteilen mit flüssigem Druckmedium	3-88355-310-7	2002
31	Farr, Matthias Tilmann	Zieh- und Stempelkantenradien beim Tiefziehen	3-88355-309-3	2002
30	Leiber, Rolf	Thixoschmieden mit Aluminium	3-88355-308-5	2002
29	Keppler-Ott, Thomas	Optimierung des Querfließpressens schrägverzahnter Stirnräder	3-88355-307-7	2002
28	Häussermann, Markus	Zur Gestaltung von Tiefziehwerkzeugen hinsichtlich des Einsatzes auf hydraulischen Vielpunktzieheinrichtungen	3-88355-306-9	2002
27	Ringhand, Dirk	Schmieden von PM-Aluminiumwerkstoffen	3-88355-295-x	2001
26	Dahlke, Peter Harry	Kompensation von Stößelkipfung und -versatz bei außermittiger Belastung	3-88355-294-1	2000
25	Birkert, Arndt Rüdiger	Beitrag zur Herstellung von Strukturbauteilen durch Innenhochdruck-Umformen	3-88355-293-3	2000
24	Möck, Andrea	Beitrag zum Draht- und Rohrziehen mit ultraschalleregter Matrize	3-88355-290-9	2000
23	Harthun, Stefan	Beitrag zur Entwicklung der Geometrie von Ziehwerkzeugen für PKW-Außenhautteile	3-88355-289-5	1998
22	Mnif, Jamel	Automatisierte Formänderungsanalyse	3-88355-288-7	1999
21	Hohnhaus, Jürgen	Optimierung des Systems Vielpunkt-Zieheinrichtung / Werkzeug	3-88355-286-0	1999

Dissertationen am Institut für Umformtechnik

20	Pfister, Daniel	Auslegung hydraulischer Pressen für das hydromechanische Tiefziehen und für das Innenhochdruckumformen	3-88355-283-6	1999
19	Ziegler, Michael Christian	Schwingende Niederhalterkräfte und Regelkreise beim Tiefziehen axialsymmetrischer Blechformteile	3-88355-281-x	1999
18	Breitling, Jochen	The Challenges and Benefits of High-Speed-Blanking	3-88355-266-6	1998
17	Knabe, Edgar	Ziehen von Blechformteilen aus zusammengeschweißten Platinen unterschiedlicher Blechdicke und Güte ("Tailored Blanks")	3-88355-261-5	1997
16	Müllerschön, Herwig	Beeinflussung des Werkstoffflusses beim Ziehen nicht-axialsymmetrischer Blechformteile durch Variation der Platinenbefettung	3-88355-257-7	1997
15	Malek, Roland	Beitrag zum Rohrziehen mit ultraschallerregtem Dorn	3-88355-256-9	1997
14	Bülter, Martin	Untersuchung zum Einfluß des Herstellungsprozesses auf die Oberflächenausbildung und die Umformeigenschaften von elektrolytisch verzinktem Feinblech	3-88355-247-x	1996
13	Dehg-han- Maushadi, Jahangir	Rechnerunterstützte Ermittlung der Rückfederung von Blechformteilen mit der Finite-Elemente-Methode (FEM), Simulation des 90°-Biegens von Al-Blech	3-88355-245-3	1996
12	Fann, Kuang-Jau	Streckziehen mit vorgebbaren finalen Bauteileigenschaften	3-88355-242-9	1996
11	Wagner, Stefan	3D-Beschreibung der Oberflächenstrukturen von Feinblechen	3-88355-241-0	1996
10	Haug, Reinhard	Rundkneten im Vorschubverfahren	3-88355-240-2	1996
9	Krüßmann, Martin	Rundkneten im Einstechverfahren	3-88355-239-9	1996
8	Schlegel, Michael	Gesteuerte Stickstoffedersysteme für Tiefziehwerkzeuge	3-88355-277-5	1996
7	Wührl, Martin	Modular aufgebaute, CNC-steuerbare hydraulische Zieheinrichtung im Tisch mechanischer und hydraulischer Pressen für die Blechumformung	3-88355-226-7	1996
6	Wehrle, Thomas	Superplastische Aluminiumblechumformung unter besonderer Beachtung der Formänderungsgeschwindigkeit	3-88355-214-3	1995

## Dissertationen am Institut für Umformtechnik

5	Klamser, Martin	Ziehen von Blechformteilen auf einfachwirkenden Pressen mit hydraulischer Zieheinrichtung im Pressentisch	3-88355-211-9	1994
4	Kiesewetter, Thomas	Entwicklung und Erprobung einer flexiblen segmentierten Streckziehanlage	3-88355-210-0	1994
3	Neher, Rainer	Rechnerunterstützte Konstruktion und Fertigung von Werkzeugen für das Warmumformen von typischen Werkstücken auf Waagrecht-Stauchmaschinen	3-88355-208-9	1994
2	Ladwig, Jürgen	Minimierung von Stößelkippung und –versatz in der Blechumformung	3-88355-206-2	1994
1	Kienzle, Stefan	Optimierungsverfahren für die Rahmenanlagen-Entwicklung von Ziehwerkzeugen	3-88355-195-3	1993