

Bestellung: Beiträge zur Umformtechnik

Die aktuelle Dissertationsreihe aus dem IFU –
 Dissertationen bei Professor Siegert und Professor Liewald

Die Dissertationen Nr. 75 – 83 können **kostenlos** als Digitalversion bei „OPUS: Online Publikationen der Universität Stuttgart“ (<https://elib.uni-stuttgart.de/>) **heruntergeladen** werden.

	Autor	Titel*	Jahr	Preis**	Stück
83	Kim Rouven Riedmüller	Auslegung einer Prozessroute für das Thixo-Schmieden metallischer Rohrhalbzeuge unter Berücksichtigung	2019	50	
82	Obermeier, Christian	Untersuchungen zum Werkstofffluss der Aluminiumlegierung EN AW 1050A beim kombinierten Fließpressen	2017	50	
81	Papaioanu, Apostolos	Einsatz eines neuartigen Verfahrens zum kombinierten Recken und Tiefziehen von Außenhautbeplankungen aus Feinblech	2016	50.-€	
80	Kästle Christian	Simulationsmethode zur Beurteilung der Maßhaltigkeit von rollgefalteten Karosseriebaugruppen im Zusammenbau	2016	50.-€	
79	Hönle, Severin	Methode zur Bewertung und Prognose der Anmutungsqualität und der Herstellbarkeit von Falzschlaufen an Karosserieanbauteilen aus Aluminium	2016	50.-€	
78	Albiez, Christoph	Simulationsgestützte Analysemethodik zur Untersuchung von thermomechanischen Bauteildeformationen von Fahrzeugkarosserien im	2016	50.-€	
77	Dörr, Florian	Beitrag zum Umformfügeprozess einer Welle-Nabe-Verbindung durch Quer-Fließpressen	2016	50.-€	
76	Schiemann, Thorben	Mechanismen der Faltenbildung beim Bundanstauchen an hohlen Fließpressteilen	2016	50.-€	
75	Schmid, Philipp	Ein Beitrag zum Wärmeeinfluss und zur Temperaturführung bei der Umformung von nichtrostenden Stahlblechwerkstoffen	2016	50.-€	
74	Werber, Alexandra	Einfluss nicht-linearer Dehnpfade auf Bauteileigenschaften und Versagen von Aluminium-6xxx-Legierungen	2015	40.-€	
73	Denninger, Ralf	Beitrag zur Prozessabsicherung des Einsatzes von Aluminiumblechwerkstoffen für Fahrzeugkarosserien	2014	40.-€	

72	Koch, Nils	Neue Ansätze und Methoden zum kombinierten Streck- und Tiefziehen von flachen Außenhautteilen moderner Fahrzeugkarosserien	2014	40.-€	
71	Bolay, Christain	Beitrag zur Umformung von ebenen und versteiften Schichtverbundwerkstoffen	2014	40.-€	
70	Rudolf, Stefan	Beitrag zur Erweiterung der Verfahrensgrenzen des Quer-Fließpressens	2014	40.-€	
69	Kertesz, Levente	Untersuchungen zur Einstellung des Formgebungsprozesses einer α - β -Titanlegierung im Teilflüssigen Zustand	2013	40.-€	
68	Emrich, Albert	Systematik zur Robustheitsanalyse von Umformprozessen für Karosseriekomponenten aus Blech	2013	40.-€	
67	Kappes, Jens	Beitrag zur Auslegung superplastischer Umformprozesse mittels pneumatischen Tiefungsversuchs und FE-Simulation	2013	40.-€	
66	Blaich, Christian	Robuster Tiefziehprozess durch Erfassung und Optimierung der örtlichen Bauteilqualität	2012	40.-€	
65	Eisele, Urs	Ein Beitrag zur verbesserten Auslegung von Rollfalzprozessen	2012	40.-€	
64	Schleich, Ralf	Entwicklung eines Versagensmodells für Aluminiumlegierungen zur prädiktiven Bestimmung von lastabhängigen Versagensfällen in der Blechumformung	2010	40.-€	
63	Dejan Vlahovic	Neue technologische Ansätze zum kombinierten Recken und Tiefziehen von Außenhautbeplankungen aus Feinblech	2009	40.-€	
62	Peter Unseld	Ein Beitrag zur Herstellung metallischer Verbundwerkstoffe durch teilflüssige/thixotrope Formgebung	2009	40.-€	
61	João Henrique Corrêa de Souza	New Design Approaches for Sheet Metal Forming Dies using Polymeric Materials	2008	40.-€	
60	Kartik Jamadar	Ermittlung der kritischen Scherspannung metallischer Werkstoffe	2008	40.-€	
59	Thorsten Müller	Der Bake-Hardening-Effekt im ein- und mehrachsigen Spannungszustand	2007	25.-€	
58	Tushar Khandeparkar	Hydromechanical Deep Drawing under the Influence of High Fluid Pressures	2007	25.-€	

57	Louise Hétu	Investigations of the Hydromechanical Deep Drawing of Steel Tailor Welded Blanks	2007	25.-€	
56	Florian Luginer	Passiv-hydraulische Kompensation der Stößelkipfung bei mechanischen Pressen	2006	25.-€	
55	Mihai Vulcan	Der pneumatische Tiefungsversuch und seine Anwendung in der superplastischen Aluminium- Blechumformung	2006	25.-€	
54	Günther Meßmer	Gestaltung von Werkzeugen für das Thixo-Schmieden von Aluminium- und Messinglegierungen in automatisierten Schmiedezellen	2006	25,-€	
53	Markus Hogg	Herstellung und Umformung lokal wärmebehandelter Platinen	2006	25.-€	
52	Pablo Guel-López	Umformung dickwandiger Rohre unter Außenhochdruck bei Berücksichtigung des Auftretens von Längsbeulen	2006	25.-€	
51	Stefan Jäger	Untersuchungen zum Umformen von Blechen und Rohren aus Magnesium AZ31	2005	25,- €	
50	Haryanti Samekto	Finite Elemente Simulation des superplastischen Umformprozesses für Aluminiumlegierung 5083	2005	25,- €	
49	Bernd Glasbrenner	Tiefziehen runder Blechformteile aus geschweißten Platinen	2004	25,- €	
48	Armin Gunter Zuber	Innenhochdruck-Kalibrieren von Strangpressprofilen aus Aluminium	2004	25,- €	
46	Beck, Steffen	Optimierung der Zargenspannung beim ziehen unregelmäßiger Blechformteile	2004	25,- €	
37	Jochen Ulmer	Beitrag zur Berechnung der Reibungskraftreduktion beim ultraschallüberlagerten Streifenziehversuch	2003	25,- €	
36	Jürgen Simon	Umformverhalten oberflächenveränderter Feibleche	2003	25,- €	
33	Thomas Possehn	Umformen von Tailored Blanks mit optimierter Werkzeugtechnik und angepasstem Schweiß- Nahtverlauf	2002	25,- €	
30	Rolf Leiber	Thixoschmieden mit Aluminium	2002	25,- €	
28	Markus Häussermann	Zur Gestaltung von Tiefziehwerkzeugen hinsichtlich des Einsatzes auf hydraulischen Viel- punktziehleinrichtungen	2002	25,- €	
26	Peter Harry Dahlke	Kompensation von Stößelkipfung und - versatz bei außermittiger Belastung	2000	25,- €	
25	Arndt Rüdiger Birkert	Beitrag zur Herstellung von Strukturbauteilen durch Innenhochdruck-	2000	25,- €	

		Umformen			
24	Andrea Möck	Beitrag zum Draht- und Rohrziehen mit ultra- schalleregter Matrize	2000	25,- €	
23	Stefan Harthun	Beitrag zur Entwicklung der Geometrie von Ziehwerkzeugen für PKW-Außenhautteile	1998	15,- €	
18	Jochen Breitling	The Challenges and Benefits of High-Speed- Blanking	1998	15,- €	
15	Roland Malek	Beitrag zum Rohrziehen mit ultraschallerregtem Dorn	1997	15,- €	
14	Martin Bülter	Untersuchung zum Einfluß des Herstellungspro- zesses auf die Oberflächenausbildung und die Umformeigenschaften von elektrolytisch verzinktem Feinblech	1996	15,-€	
13	Jahangir Dehghan- Maushadi	Rechnerunterstützte Ermittlung der Rückfederung von Blechformteilen mit der Finite-Elemente- Methode (FEM), Simulation des 90°- Biegens von Al-Blech	1996	15,- €	
9	Martin Krüßmann	Rundkneten im Einstechverfahren	1996	15,- €	
Gesamtstückzahl					

* Nicht angeführte Titel sind nicht mehr lieferbar

** Einschließlich 7 % MwSt., zuzüglich Porto/Versand

**Bitte bezahlen Sie per Überweisung
 Ein Buchhandlungsrabatt wird nicht gewährt.**

Lieferanschrift: _____

Rechnungsanschrift: _____

Ort, Datum: _____ Unterschrift: _____