

Agenda Industriekolloquium im DFG-Schwerpunktprogramm 2422 am 11.03.25:

Datengetriebene Prozessmodellierung in der Umformtechnik

Zeit	Programmpunkt			
09:00	Begrüßung und Tagesordnung			34.150
09:20	Vorstellung Arbeitskreise			34.150
09:35	Vortrag der DFG (Kooperation Industrie & Wissenschaft)			34.150
10:00	<i>Parallelvorträge der Teilprojekte (15 + 5 min)</i>			
10:00	TP 1: Datengetriebene Prozessmodellierung in der Stanz-Biege-Technologie	34.150	TP 8: Datenbasierte Werkzeugeinarbeitung in der Blechumformung	34.152
10:20	TP 2: Ableitung von Wirkzusammenhängen zur Wirkflächen-auslegung auf Basis einer datengetriebenen Prozessmodellierung für das Feinschneiden	34.150	TP 9: Robuste Wirkflächenauslegung für mehrstufige Blechumformprozesse auf Basis einer daten- und berechnungsbasierten Ersatzmodellierung der Bauteilrückfederung	34.152
10:40	<i>Kaffeepause</i>			
11:00	TP 3: Optimierung des Wirkflächendesigns schnelllaufender Folgeverbundwerkzeuge unter Nutzung maschineller und tiefer Lernalgorithmen	34.150	TP 6: Entwicklung eines datengetriebenen Modells zur Bewertung und Verbesserung der Prozessrobustheit bei der Wirkflächenauslegung von Tiefziehwerkzeugen	34.152
11:20	TP 4: Datengetriebene Modellierung von mehrstufigen Stanzbiegeprozessen	34.150	TP 10: Methode zur Auslegung von Formwerkzeugen zum Rotationszugbiegen von Bogen-in-Bogen-Geometrien	34.152
11:40	TP 5: Prozessdatengetriebene Modellierung zur Robustifizierung von Scherschneid-Kragenzieh-Prozessen mittels effektiver Werkzeugwirkflächengestaltung unter Berücksichtigung der Kantenrissempfindlichkeit	34.150	TP 11: Datengestützte Bestimmung und Prognose des Wirkflächenzustandes und -eingriffs bei Fließpressprozessen vom Band	34.152
12:00	<i>Gemeinsames Mittagessen im Speisesaal</i>			
13:00	„Messe“ – Poster-Session, Video, Networking			Foyer
14:00	TP 7: Einrichtassistenzsystem für Transferpressen auf KI-Basis	34.150	TP 12: Transparente KI-gestützte Prozessmodellierung im Gesenkschmieden	34.152
14:20	<i>Kaffeepause</i>			
14:40		34.150	TP 13: DatProForge - Datengetriebene Prozessmodellierung von Gesenkschmiedeprozessen zur Erhöhung der Produktivität mittels adaptiver Werkzeugkonstruktionsmethodik	34.152
15:00	Verabschiedung			34.150
15:20	Networking/Offizielles Ende der Veranstaltung			34.150